

产品名称：除油剂 OE

英文名称：Degreasing Agent OE

产品理念：

除油剂 OE 用于含氨纶的化纤织物前处理除油精练。以锦纶/氨纶为原料制成的内衣和泳衣，其中所含有的氨纶可赋予衣物良好的弹力，不仅贴身舒适，更适合游泳运动所需。但氨纶丝在生产制造过程中，要加入一定量的纺丝油剂，与其它纤维如锦纶、涤纶一起织成布料时也要用到一些润滑油剂，这些油剂对染色和印花加工造成极不利的影 响。传统的前处理煮练除油主要是用有机溶剂干洗方法去除。工人在生产车间长时间接触如四氯乙烯类的溶剂对健康是不利的，有机溶剂对环境的伤害也是长久的，且不易消除。除油剂 OE 具有卓越的除油效果，用于锦/氨织物水洗方式除油，在高效平幅连续水洗机上使用，可以达到溶剂的除油效果。

除油剂 OE 作为有机溶剂的替代产品，可彻底解决弹力织物前处理所带来的环保问题。其主要特性如下：

1、环保性。

水洗除油，替代有机溶剂，减少对少人体及生态环境的不良影响。

2、除油效果卓越。

对于氨纶纺丝油及化纤织造润滑油均可彻底去除，便于后续染色和印花的顺利加工。

技术参数：

产品类型	助剂/除油剂	
用途	工业	
品牌	上萃	
产品规格	60Kg 或 125kg/桶	
执行标准	企业标准	
挥发性	常温下稳定、不挥发	
溶解性	易溶于水	
PH 值	7±1（1%水溶液）	
外观	无色液体	
比重	1.00	
离子性	非离子	
相容性	阳离子	相溶、无沉淀
	非离子	相溶、无沉淀
	阴离子	相溶、无沉淀

应用范围：

除油剂 OE 应用于如下领域：

- 锦/氨弹力织物前处理除油。
- 棉/氨弹力织物前处理精练剂。
- 用于涤/氨弹力织物缸中除油。

主要特点:

- 1、除油剂 OE 可在常规条件下水洗，完全替代有机溶剂如四氯乙烯，更加环保清洁，改善员工工作条件。
- 2、除油能力强，对氨纶纺丝特殊润滑油剂及普通润滑油脂均有良好的去除作用。
- 3、使用条件宽广，在 80-100℃ 温度条件均有良好的除油效果。
- 4、对织物沾染性小，清洗方便，无残留，不影响后续加工。。
- 5、非离子特性，对水质无特殊要求。

参考工艺:

一、平幅连续水洗除油工艺:

布种: 82%锦纶/18%氨纶经编布。

设备: 八槽平幅连续水洗机 (车速 20-30 米/分)

第一槽

常温清水充分润湿

第二槽

处方: 除油剂 OE 6 克/升
 纯碱 6 克/升
 温度: 85-95℃
需持续补充工作液并部分排水

第三槽

处方: 除油剂 OE 6 克/升
 纯碱 6 克/升
 温度: 85-95℃
需持续补充工作液并部分排水

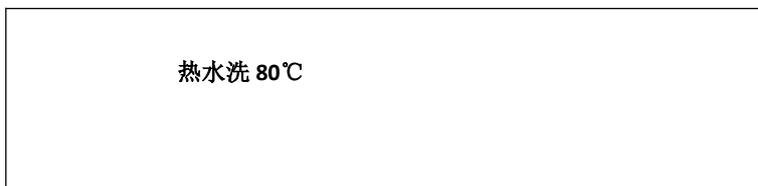
第四槽

处方: 除油剂 OE 4 克/升
 纯碱 4 克/升
 温度: 85-95℃
需持续补充工作液并部分排水

第五槽

处方: 除油剂 OE 4 克/升
 纯碱 4 克/升
 温度: 85-95℃
需持续补充工作液并部分排水

第六槽



热水洗 80℃

第七槽



热水洗 60℃

第八槽



过冷水

二、染缸内除油工艺：

含氨纶的纬编织物可选择在染缸内做前处理除油精练。涤纶/氨纶超细纬编内衣布参考除油工艺：

助剂	用量
除油剂 OE	2%
纯碱	2%
浴比	1: 10
温度	85-95℃
时间	30min

提示：

- 1、经预定后再进行染色的织物，可在染缸内做进一步除油，对避免色花是有利的。特别是敏感色系，可减少白色渍及染色不匀的产生。
- 2、长久放置，使用前搅拌均匀。
- 3、参考工艺仅为说明产品，实际生产工艺取决于工厂设备状况及织物成份，需经试样制定实际生产工艺。

包装： 塑料桶包装，规格 125 公斤/桶。

储存： 通风阴凉处，防冻、防暴晒。

保质期： 12 个月。

技术支持：

使用前请根据实际生产情况先进行大试以确定最佳工艺，任何疑问或建议请致电上萃客户服务热

线：400-9955331 或登陆公司网站 www.thesc.net 获得资讯。本说明书内容可能根据上萃的技术研究而更新，我们将及时通知您最新更新。

上海上萃精细化工有限公司技术应用中心