

产品名称：练可简 SEL

英文名称：Scouring agent SEL

产品理念：

棉、麻等天然纤维在生长过程中会伴生出天然油脂、蜡质、果胶等杂质，还有采摘和脱棉时带入的棉籽壳、木质棉杂，以及在纺纱织布时产生的机械油污，需要通过前处理精练，充分去除后才能进行下一步染色和印花。

棉织物的前处理是在精练剂和碱剂的作用下，将棉杂降解、乳化、分散溶解脱落到精练液中，经过进一步的洗水而除去。通过精练，可提高织物的外观白度，改进织物的吸湿性、渗透性，有助于实现匀染。

低泡型精练剂练可简 SEL 对棉纤维具有强烈的溶胀作用，将纤维内外杂质彻底乳化皂洗而去除，精练后染制深色更加容易，节省染化药剂。

练可简 SEL 可在较低温度下精练，有助实现节能减排。

技术参数：

产品类型	助剂/精练剂	
用途	工业	
品牌	上萃	
产品规格	60Kg 或 125kg/桶	
执行标准	企业标准	
挥发性	常温下稳定、不挥发	
溶解性	易溶于水	
PH 值	7±1（1%水溶液）	
外观	无色透明液体	
比重	1.00	
离子性	非离子	
相容性	阳离子	相溶、无沉淀
	非离子	相溶、无沉淀
	阴离子	相溶、无沉淀

应用范围：

- 纯棉纱线及织物的前处理精练。
- 棉与化纤混纺织物的前处理精练。
- 苧麻纺织品前处理精练。
- 针织棉/氨纶织物前处理除油精练。

主要特点：

- 1、毛效高。练可简 SEL 对棉纤中的果胶质、油蜡质通过乳化、皂洗而去除，良好的毛效使织物润湿更容易，在染色及印花时，染料易于进入纤维内部，获得理想的染色效果。
- 2、白度好。在碱剂和氧化剂的煮练液中，练可简 SEL 可加速棉籽壳、草杂、含氮色素、灰分等物

质的加速溶胀分解而去除，从而达到良好的布面光洁度和白度。

3、低泡沫。练可简 SEL 具有低泡沫性，更适合在溢流染色设备中使用，当工作液达到 80℃ 以上时，可完全消泡，织物运行顺畅，不会发生缠绞，减少擦伤、折痕等。

4、优良的润湿渗透性能。可快速使织物润湿渗透，前处理过程中无需再加入渗透剂。

5、除油效果好。对织物上的天然油蜡及机械油污有良好的乳化作用，前处理无需另加除油剂。可用于 T/C 织物及直接染料练染一浴法加工，缩短工艺，节约成本。

6、练可简 SEL 在 85-90℃ 的温度下煮漂，可以达到普通精练剂 98℃ 度以上煮漂的效果，即可满足染色、印花用坯的要求。大幅度的节能、节水、节省成本，降低蒸汽量，煮损相应减少。

7、对硬水及电解质稳定。

8、易清除，无残留。

参考工艺：

绳状溢流染色机前处理工艺：

助剂	用量
双氧水（50%）	3-5%
氢氧化钠	1-2%
练可简 SEL	1-2%
浴比	1: 10
温度	90-98℃
时间	45 分钟

工艺分析：

助剂	功效作用
练可简 SEL	对果胶、蜡质、天然和机械油脂进行乳化而去除 渗透和润湿作用，使助剂快速进入织物内部 改善水质，对灰分杂质有分散、增溶作用
烧碱	对棉籽壳、木质杂质的软化溶胀，易于脱落而除去 对含有氨基油脂的皂化，生成易溶于水的盐类
双氧水（50%）	去除棉纤维天然色素，起漂白作用，提高半制品白度
精练温度	适合的精练温度，根据实际应用情况可设定在 85-98℃，较低的温度即可达到理想效果，有助于节能减排

工艺及图例：

32S 纯棉针织双面布前处理工艺设计如下：

设备：绳状溢流染色机

工艺处方

助剂	用量
练可简 SEL	1.0% (o. w. f)
氢氧化钠	1.5% (o. w. f)
双氧水（50%）	4% (o. w. f)

浴比	1: 10
温度	98℃
时间	60min

精练的效果与应用情况如下:

工作液渗透性	不加练可简则不润湿 (>3 分钟不润湿)	
	织物完全润湿	6 秒
工作液泡沫 (比色管震荡 10 次)	常温下泡沫	2.5 厘米
	80℃ 下泡沫	0.5 厘米, 1 分钟消泡
	90℃ 下泡沫	无泡
练后白度 (SBD 值)	78	
煮损失重	6.1%	
毛细管效应	2 分钟毛效	5.8 厘米
	30 分钟毛效	16.2 厘米

提示:

- 1、练可简 SEL 兼有良好的渗透性, 可在进布前加入, 便于织物充分润湿, 运行顺畅。
- 2、长久放置, 使用前搅拌均匀。
- 3、参考工艺仅为说明产品, 实际生产工艺取决于工厂设备状况及织物成份, 需经试样制定实际生产工艺。

包装: 塑料桶包装, 规格 125 公斤/桶。

储存: 通风阴凉处, 防冻、防暴晒。

保质期: 12 个月。

技术支持:

使用前请根据实际生产情况先进行大试以确定最佳工艺, 任何疑问或建议请致电上萃客户服务热线: 400-9955331 或登陆公司网站 www.thesc.net 获得资讯。本说明书内容可能根据上萃的技术研究而更新, 我们将及时通知您最新更新。

上海上萃精细化工有限公司技术应用中心