

产品名称：锐匀 1060L

英文名称：Levelling Agent 1060L

### 产品理念：

锐匀 1060L 是用于锦纶织物染色的匀染剂。锦纶纤维含有易吸附酸性染料的胺基，在较高温度下酸性染料极易快速上染织物，造成染色不匀。锦纶在纺丝制造过程中，由于内部结晶区的不均一，造成染色时对染料吸附也不一致，导致阴阳色花、边中色差等。通过加入匀染剂控制染料的上染速率，减少色花，所以在染色时加入匀染剂是必要的。

锐匀 1060L 可有效预防色花的产生，主要体现在以下几个方面：

#### 1、具有阴阳两性特质。

锦纶织物在染色初始时为避免染料浓度高所造成色花，都要在中性或偏碱性工作液染色。锐匀 1060L 可优先于染料吸附在锦纶纤维上，减缓染料上染速度。随着染色温度的升高，匀染剂同时对染料和纤维作用，在接近染液沸腾时，仍能有效控制染料上染速度，从而避免色花。

#### 2、可有效改善锦纶纤维内部结构不匀造成的条花及白色渍等染疵。

锐匀 1060L 具有一定的分散、增溶作用，有助于染料向纤维内部均匀迁移，消除布面局部油点拒染所造成的白斑。

#### 3、染色的重现性高。

锐匀 1060L 具有良好的移染性能，保证染色过程中各染料上染速度的一致性，色光更加稳定。一旦染色过程中出现色差，需要回修时，复染、补色都比较容易。

### 技术参数：

|      |                |        |
|------|----------------|--------|
| 产品类型 | 助剂/匀染剂         |        |
| 用途   | 工业             |        |
| 品牌   | 上萃             |        |
| 产品规格 | 60Kg 或 125kg/桶 |        |
| 执行标准 | 企业标准           |        |
| 挥发性  | 常温下稳定、不挥发      |        |
| 溶解性  | 易溶于水           |        |
| PH 值 | 7±1（1%水溶液）     |        |
| 外观   | 浅黄色液体          |        |
| 比重   | 1.00           |        |
| 离子性  | 阴/阳离子          |        |
| 相容性  | 阳离子            | 相溶、无沉淀 |
|      | 非离子            | 相溶、无沉淀 |
|      | 阴离子            | 相溶、无沉淀 |

### 应用范围：

- 锦纶织物染色匀染剂。

- 羊毛染色匀染剂。
- 锦纶印花大面积花型改善得色不匀。

### 主要特点：

- 1、优良的匀染性。锐匀 1060L 具有与染料结合成临时性络合物的能力，减缓染料在初染阶段的浓度和上染速率，随温度升高而逐步释出染料，使染料均匀上染。
- 2、良好的配伍性。1060L 对不同染料的上染具有良好的协同作用，保持色光的同一性，重演性。
- 3、无泡。锐匀 1060L 是无泡匀染剂，用于溢流染色机较少泡沫产生，避免织物缠绞，运行顺畅，减少擦伤产生。
- 4、具有净洗和分散能力。对织物上的污物、残油有再清洁功能，确保色光艳丽。
- 5、与其它类型的助剂兼容性好，不影响后续工序如固色、制软、三防整理等。
- 6、良好的移染性和适度的阻染性能。方便回修及复染。
- 7、对水的硬度耐受程度高。具有螯合染浴中金属离子作用，防止金属离子对染色的不良影响。

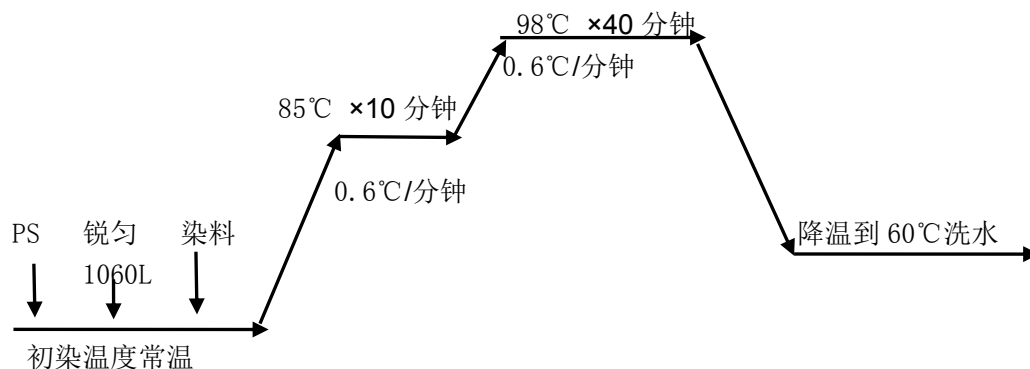
### 参考工艺：

溢流染色机浸染工艺：

布种：150g/m<sup>2</sup>超细锦纶米高布

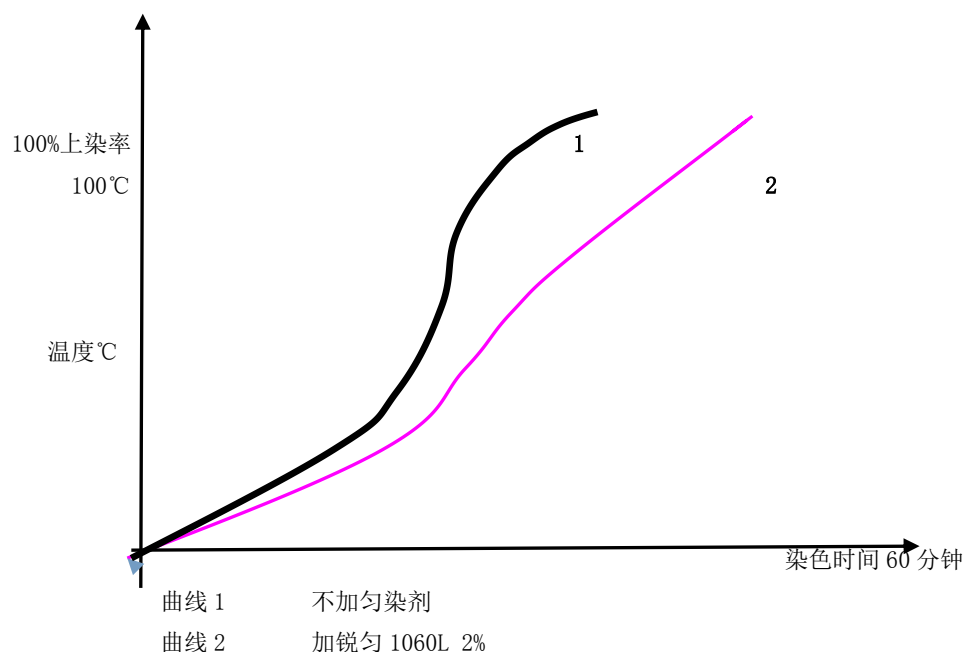
| 配方        | 用量    |
|-----------|-------|
| 尼龙山黄 4GL  | 0.2%  |
| 依利尼尔兰 A-G | 0.23% |
| 锐匀 1060L  | 2%    |
| 硫酸铵       | 2%    |
| PH 滑移剂 PS | 2%    |
| 浴比        | 1: 20 |
| 温度        | 98℃   |
| 时间        | 40 分钟 |

染色工艺曲线设计：



按照上述工艺，加锐匀 1060L 与不加匀染剂的上染曲线如图。从上染率的变化中可以看出，加入锐匀 1060L 后，上染速率平缓均匀，对于难染的绿色及啡色，可有效避免色花。

上染曲线对比如下：



锐匀 1060L 移染性能：

匀染剂对染料分子的迁移能力是判定匀染剂性能的主要指标。良好的移染性有助于染料均匀分布于纤维中，从而获得更加均匀纯正的色光。在实际生产中出现色光偏差或色花，需要回修时，锐匀 1060L 良好的移染性使回修变得容易。

大红色移染参考工艺如下：

大经色染色深度为 2%，搭入白色胚布，在 98℃处理 45 分钟，大约 60%的染料从色布被移染到了白胚上，如需进一步移动染料，只需延长处理时间即可达到预定的移染效果。

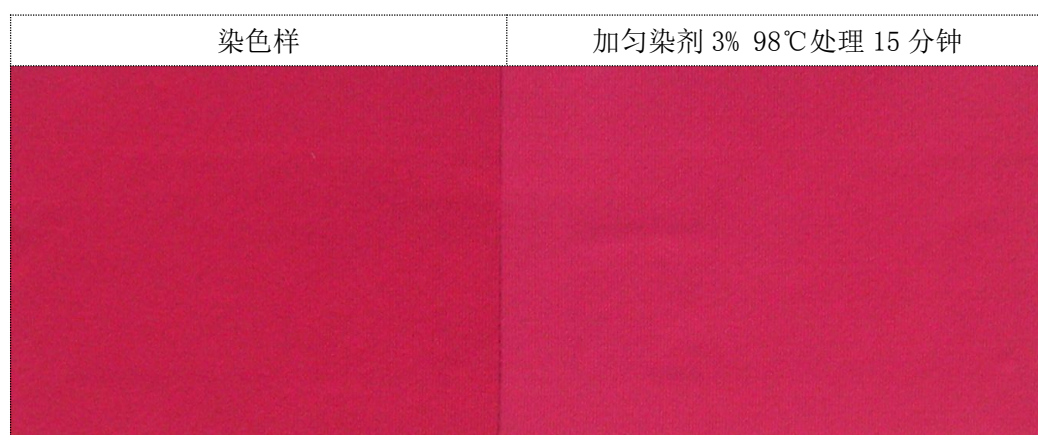
|          |                 |
|----------|-----------------|
| 锐匀 1060L | 2%              |
| 浴比       | 1：20            |
| 温度       | 98℃             |
| 时间       | 15\30\45 分钟     |
| 冰酸       | 98℃处理 30 分后缓慢加入 |

染色布样：

| 染色布样               |                                                                                      |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 70<br>℃            |    |
| 80<br>℃            |    |
| 90<br>℃            |   |
| 98<br>℃            |  |
| 98<br>℃<br>30<br>分 |  |



移染效果贴样：



**包装：**塑料桶包装，规格 125 公斤/桶。

**储存：**通风阴凉处，防冻、防暴晒。

**保质期：**12 个月。

**技术支持：**

使用前请根据实际生产情况先进行大试以确定最佳工艺，任何疑问或建议请致电上萃客户服务热线：400-9955331 或登陆公司网站 [www.thescc.net](http://www.thescc.net) 获得资讯。本说明书内容可能根据上萃的技术研究而更新，我们将及时通知您最新更新。

上海上萃精细化工有限公司技术应用中心