

产品名称：锐净 HL(X)

英文名称：Cleaning Agent HL(X)

产品理念：

锦纶织物印花大多采用酸性染料，根据锦纶织物和酸性染料的特性，在制定印花清洗工艺时要兼顾几个重要因素：一是要有良好的防沾色性能，确保白底不沾色，浅色花型部位不变色，充分表达出花样设计者的本意。二是去除浮色能力要强，确保色牢度达到标准。三是要在低温（常温）下清洗时对浆料仍有良好的去除能力。

锐净 HL(X) 是基于以上几个要素所开发的锦纶印花防沾清洗剂，独特的无泡特性更适合在平幅连续水洗机上使用，亦可在溢流染缸中使用，易洗净，低残留，效率更高，综合清洗成本更低。

锐净 HL(X) 性能稳定，非离子特性使其与多种助剂相容，用于锦纶及羊毛染色后的浮色清洗，可与浮色及其它杂质相结合，并能稳定地分散在水中，不致于反沾到织物上而影响色光和牢度。

技术参数：

产品类型	清洗剂/助剂	
用途	工业	
品牌	上萃	
产品规格	125kg/桶 或 200kg/桶	
执行标准	企业标准	
挥发性	常温下稳定、不挥发	
溶解性	易溶于水	
PH 值	6±1（1%水溶液）	
外观	淡黄色透明液体	
比重	1.02	
离子性	非离子	
起泡性	无泡（2 克/升工作液）	
稳定性	耐酸	工作液 PH=4 稳定无沉淀
	耐碱	工作液 PH=10 稳定无沉淀
	碱盐	氯化钠 10 克/升工作液稳定无沉淀

应用范围：

- 锦纶织物酸性印花防沾色清洗剂。
- 锦纶染色后浮色皂洗，黑色及大红色经皂洗后可有效提高色牢度，固色时可减少固色斑的产生。
- 真丝及羊毛织物染色后的皂洗。

主要特点:

- 1、优良的防沾色能力，对于大面积白底印花，可确保白底洁白，浅色花位色泽鲜艳及更清晰的花型轮廓。
- 2、皂洗过程无泡沫产生，尤其适用于平幅连续洗水设备及溢流染机。
- 3、对印花浆料洗除能力强，洗下的浮色及浆料可稳定分散在洗涤浴中，不反沾织物。
- 4、锐净 HL(X) 对纤维无亲合力，易溶于水，易洗除，无残留，节水，生产效率高。
- 5、对酸、碱、电解质稳定，不影响其使用性，在碱性条件下可使洗涤增效。
- 6、对钙、镁离子及重金属离子有一定的络合作用，耐硬水，不会因水质影响使用效果。
- 7、染色织物经清洗后可有效提高色牢度。

参考工艺:

选择布种为锦纶拉架泳衣布（82%锦/18%氨纶 180g/m²）。

1、工艺流程

胚布预处理→印花→蒸化→清洗

2、印花配方

	大红色	湖兰色
酸性红 GR	4%	
酸性翠兰 GL		4%
柠檬酸	2%	3%
瓜尔豆原浆	70%	70%
水	x%	x%
总量	100%	100%

3、平洗机平幅连续洗水工艺:

平幅连续洗水机可实现更快的生产效率，大幅减少水资源的消耗，降低生产成本。锐净 HL(X) 具有无泡易清除的特性，更适合在平洗机上使用。

参考工艺中的参数可根据颜色深浅及织物类别作适当调整。

以下是 8 槽平洗机的参考工艺，车速设定 18-30m/min，可根据花色深浅及织物可厚薄适当调整。

第一槽

锐净 HL(X) 1-2 克/升
纯碱调 PH 值: 10-11
温度: 常温

第二槽

锐净 HL(X) 2-4 克/升
纯碱调 PH 值: 10-11
温度: 30-55℃

第三槽

锐净 HL(X) 2-4 克/升
纯碱调 PH 值: 10-11
温度: 30-55℃

第四槽

锐净 HL(X) 2-4 克/升
 纯碱调 PH 值: 10-11
 温度: 30-55°C

第五槽

锐净 HL(X) 1-2 克/升
 纯碱调 PH 值: 10-11
 温度: 30-55°C

第六槽

锐净 HL(X) 0.5-1 克/升
 温度: 30-55°C

第七槽

50°C 热水洗

第八槽

冷水洗出布

清洗效果贴样:

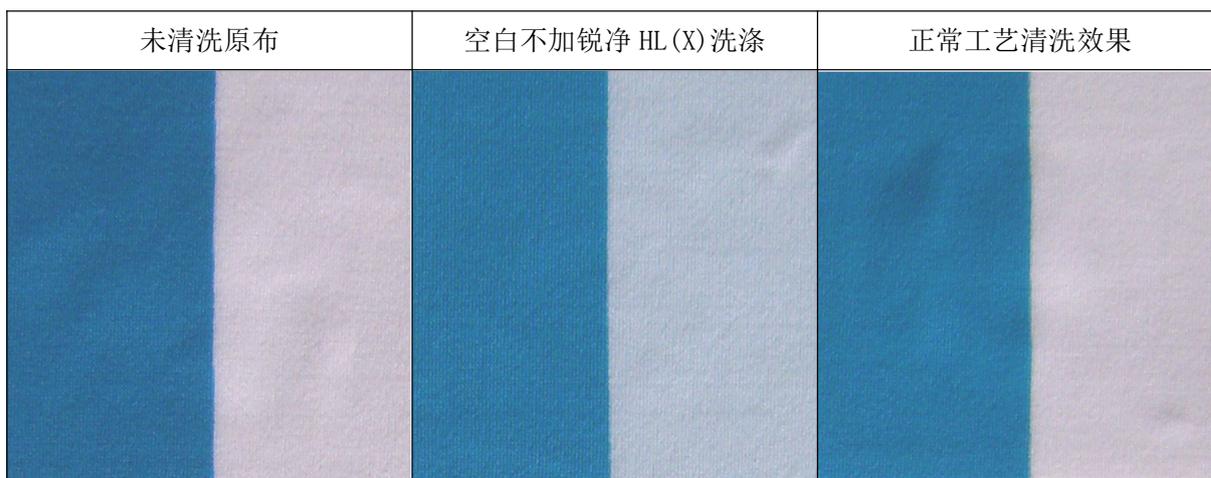
按照上述参考清洗工艺, 对泳衣花布的清洗效果如下图。

第一槽清洗可在常温下进行, 需预先加入清洗剂后进布, 第二、三遍清洗时可将温度提高到 30-50°C, 对浮色清洗更有效。

大红色清洗效果:



湖兰色清洗效果



清洗后耐洗牢度测定如下表：由于浮色清洗充分，可获得较好的水洗牢度。

AATCC 61 耐洗牢度 (49°C)		
醋纤	3-4	
棉	3	
尼龙	3	
涤纶	3-4	
腈纶	3-4	
羊毛	3-4	
色变	4-5	

AATCC 61 耐洗牢度 (49°C)		
醋纤	3-4	
棉	3-4	
尼龙	3	
涤纶	3	
腈纶	2	
羊毛	3-4	
色变	4-5	

要点提示：

- 1、参考工艺仅为说明产品，实际生产工艺参数取决于设备和织物厚薄及花型。
- 2、锐净 HL(X) 要先行加入再入布清洗，可确保防沾效果。
- 3、长久放置后使用时搅拌均匀。

包装： 塑料桶包装，规格 125/200 公斤/桶。

储存： 通风阴凉处，防冻、防暴晒。

保质期： 12 个月。

技术支持：

使用前请根据实际生产情况先进行大试以确定最佳工艺，任何疑问或建议请致电上萃客户服务热线：400-9955331 或登陆公司网站 www.thesc.net 获得资讯。本说明书内容可能根据上萃的技术研究而更新，我们将及时通知您最新更新。

上海上萃精细化工有限公司技术应用中心