

**产品名称：练可简 SEH**

**英文名称：Scouring agent SEH**

**产品理念：**

练可简 SEH 是棉、麻等天然纤维纺织品前处理精练剂，对织物上的棉籽壳、天然油质、蜡质、果胶等棉杂有良好的分散和降解作用。通过前处理精练，可提高织物的外观白度，改进织物的吸湿性、渗透性，便于进一步的染色和印花。

练可简 SEH 具有卓越的精练效果，精练后使染制深色更加容易，节省染化药剂。

练可简 SEH 可在较低温度下精练，有助于实现节能减排。

**技术参数：**

产品类型	助剂/精练剂	
用途	工业	
品牌	上萃	
产品规格	60Kg 或 125kg/桶	
执行标准	企业标准	
挥发性	常温下稳定、不挥发	
溶解性	易溶于水	
PH 值	7±1（1%水溶液）	
外观	无色透明液体	
比重	1.00	
离子性	非离子	
相 容 性	阳离子	相溶、无沉淀
	非离子	相溶、无沉淀
	阴离子	相溶、无沉淀

**应用范围：**

- 纯棉纱线及织物的前处理精练。
- 棉与化纤混纺织物的前处理精练。
- 苧麻纺织品前处理精练。
- 针织棉/氨纶织物前处理除油精练。

**主要特点：**

- 1、练后去杂充分，可获得较高的毛效。
- 2、可低温精练，节省能源。
- 3、具有优良的润湿渗透性能。
- 4、除油效果好，低泡沫，方便使用，可用于练染一浴法。
- 5、对硬水及电解质稳定。

**参考工艺：**

绳状溢流染机前处理工艺：

助剂	用量
双氧水 (50%)	3-5%
氢氧化钠	1-2%
练可简 SEH	1-2%
浴比	1: 10
温度	90-98℃
时间	45 分钟

### 工艺及图例:

32S 纯棉针织双面布前处理工艺设计如下:

设备: 绳状溢流染色机

工艺处方:

助剂	用量
双氧水 (50%)	4% (o. w. f)
氢氧化钠	1.5% (o. w. f)
练可简 SEH	1.5% (o. w. f)
浴比	1: 10
温度	95℃
时间	45 分钟

32S 纯棉针织双面布按照上述工艺进行前处理, 精练的效果与应用情况如下:

练后白度 (SBD 值)		78
煮损失重		6.1%
毛细管效应	2 分钟毛效	5.8 厘米
	30 分钟毛效	16.6 厘米
工作液泡沫	即时泡沫	4.8 厘米
	10 分钟后	3 厘米
工作液渗透性	不加练可简	不润湿 (>3 分钟)
	织物完全润湿	16 秒

### 提示:

- 1、练可简 SEH 兼有良好的渗透性, 可在进布前加入, 便于织物充分润湿, 运行顺畅。
- 2、长久放置, 使用前搅拌均匀。
- 3、参考工艺仅为说明产品, 实际生产工艺取决于工厂设备状况及织物成份, 需经试样制定实际生产工艺。

**包装:** 塑料桶包装, 规格 125 公斤/桶。

**储存:** 通风阴凉处, 防冻、防暴晒。

保质期： 12 个月。

**技术支持：**

使用前请根据实际生产情况先进行大试以确定最佳工艺，任何疑问或建议请致电上萃客户服务热线：400-9955331 或登陆公司网站 [www.thescc.net](http://www.thescc.net) 获得资讯。本说明书内容可能根据上萃的技术研究而更新，我们将及时通知您最新更新。

上海上萃精细化工有限公司技术应用中心